

## Q8 Super H 68

Olio antiusura per comandi oleodinamici

### Descrizione

Q8 Super H 68 è formulato con olio minerale paraffinico con prestazioni antiusura ed è utilizzata nelle apparecchiature e nei sistemi idraulici.

### Applicazioni

Q8 Super H 68 è un olio contenente un'additivazione antiusura, antiossidante, antiruggine ed antischiuma che incontra le specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche.

### Proprietà

- Ottime prestazioni antiusura, grazie alla selezionata additivazione "zinco-fosforo".
- Lunga durata delle cariche di olio, in virtù della elevata stabilità termica e ossidativa, soprattutto in presenza di alte temperature ed umidità.

### Specifiche

DIN	51524-2 HLP	ISO	6743-4 HM
ISO	11158 HM		

### Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Aspetto	Visivo	-	Limpido
Colore	ASTM D 1500	-	2,5
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,873
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	8,7
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	100
Punto di infiammabilità, COC	ASTM D 92	°C	230
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-28

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.